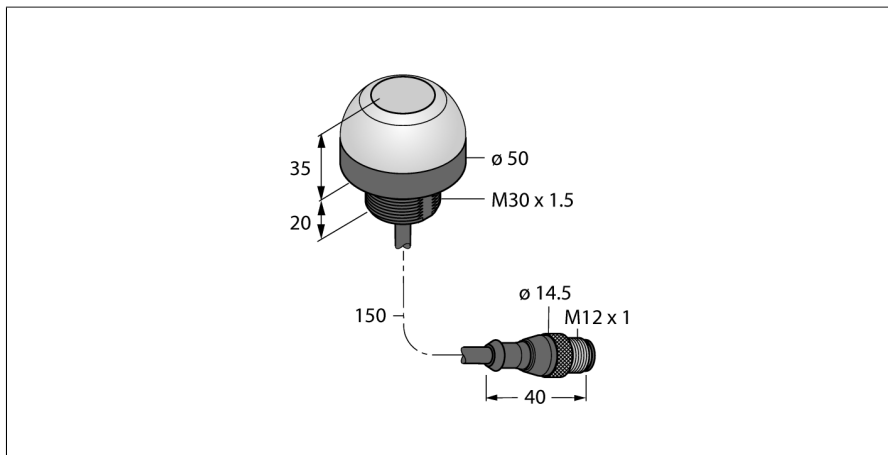


Pick-to-Light

Bestukkingssensor

capacitieve sonde

K50APT2FGRYC3QP



- beschermingsgraad IP67 / IP69K
- 150 mm lange kabel met 4-polige connector, M12x1
- job-LED: groen
- weergave foute handeling: rood
- bedieningsweergave: geel
- bedrijfsspanning 12...30 VDC
- PNP-schakelfunctie
- N.O.-contact
- capacitieve voeler van de tweede generatie
- hoge ongevoeligheid tegenover foutief gebruik door spatwater, reinigingsmiddelen, oliën en andere vreemde stoffen
- FDA-gehomologeerd behuizingsmateriaal

Type	K50APT2FGRYC3QP
Identnr.	3096778

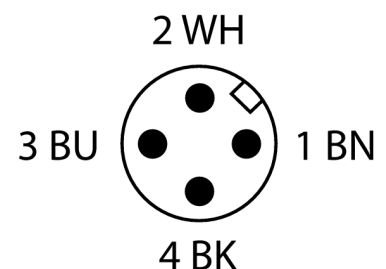
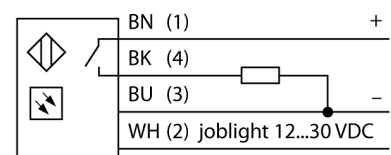
Signaal- en weergavegegevens	
Toepassingsdoel	Pick-to-Light
Functie	Touch drukknop
Toetsfunctie	Scannend
Kenmerken kleur 1	Groen, Doorlopend aan, 29 lm
Kenmerken kleur 2	Rood, 13 lm
Kenmerken kleur 3	Geel, 24 lm
Bijzondere kenmerken	Compatibel met E/A-module
	Wash down

Elektrische gegevens	
Bedrijfsspanning U _s	12...30 VDC
DC nominale bedrijfsstroom I _s	≤ 150 mA
Max. stroomverbruik per kleur	75 mA
Uitgangsfunctie	N.O.-contact, PNP
Ingangstype	PNP
Aanspreektijd typisch	< 50 ms

Mechanische gegevens	
Bouwworm	Hemisfeer, K50
Afmetingen	Ø 50 x 55 mm
Materiaal behuizing	Kunststof, FDA polycarbonaat
Window materiaal	Polycarbonaat, diffuus
Elektrische aansluiting	Kabel met connector, M12 × 1, 0.15 m, PVC
Aantal aders	5
Omgevingstemperatuur	-40...+50 °C
Relatieve luchtvochtigheid	0...90%
Beschermingsgraad	IP67
	IP69

Tests/certificaten	
MTTF	146 Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certificaten	CE, cULus gelisted

Aansluitschema



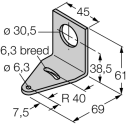
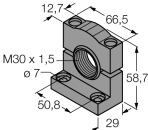
Functieprincipe

De K50 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoe-passingen. De volledige bol geeft de goed zichtbare werkklamp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transitoe-ruitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgepro-grammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werkklamp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een as-sembleerder en geeft het volgende aan: 1. In welke bakken zich onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten wor-den uitgenomen en 2. in welke volgorde de

onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werklamp uit en die van de volgende bak in de assemblee volgorde aan. Het werklampsysteem resulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden.

De term **werklamp** betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De **bevestigingsweergave** bevestigt de uitname door een andere kleur. De **weergave foute handeling** licht op wanneer de werklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd gegrepen.

Toebehoren

Type	Ident no.		Afmetingen
SMB30A	3032723	montagebeugel, haaks, roestvast staal, voor sensoren met 30mm schroefdraad	
SMB30SC	3052521	montagebeugel, PBT-zwart, voor sensoren met 30 mm schroefdraad, oriënteerbaar	
SMB30FA	3074005	Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401	