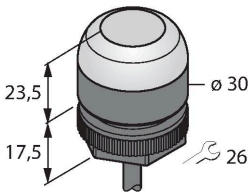


K30APT2FBXD
Pick-to-Light – датчик положения
Емкостной датчик



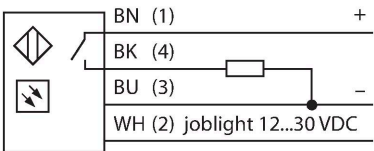
Технические характеристики

Тип	K30APT2FBXD
ID №	3803932
Данные по сигналам и индикации	
Назначение	Pick-to-Light
Функция	сенсорный переключатель
Функция переключения	Мгновенного действия
Функции цвета 1	Синий, Постоянно включен, 1 лм
Специальные характеристики	Для промывки под давлением
Электрические параметры	
Рабочее напряжение	12...30 В =
Номинальный рабочий ток (DC)	≤ 150 мА
Макс. потребление тока на цвет	55 мА
Выходная функция	НО контакт, PNP
Тип входа	PNP
Время отклика типовое	< 150 мс
Механические характеристики	
Конструкция	Полусфера, K30
Размеры	Ø 30 x 41 x 41 мм
Материал корпуса	Пластмасса, Сополиэфир FDA
Window material	Поликарбонат, рассеянный
Электрическое подключение	Кабель, 2 м, ПВХ
Количество проводников	5
Температура окружающей среды	-40...+50 °C
Относительная влажность	0...90 %
Степень защиты	IP67

Свойства

- Степени защиты IP67, IP69K
- Кабель, 2 м
- Сигнал работы: синий
- Неправильный выбор: -
- Свет срабатывания: -
- Рабочее напряжение 12...30 В =
- Переключающий выход PNP
- НО контакт
- Емкостные датчики второго поколения
- Высокий иммунитет к ложным срабатываниям, вызванным брызгами, моющими средствами, маслами и другими загрязнениями
- Материал корпуса для пищевой индустрии

Схема подключения



Принцип действия

Датчик K30 предназначен для применения в автоматизации различных сборочных процессов. Хорошая видимость зеленого индикатора работы или других сигналов индикации (в зависимости от версии). Транзисторный выход может быть легко подключен к системе управления, которая запрограммирована на специальную последовательность задач. Индикатор расположен внутри или перед каждым лотком: 1. Лотки с компонентами необходимо выбирать для каждого этапа работы и 2. последовательность выбора

Технические характеристики

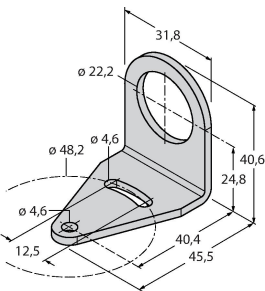
	IP69
Испытания/сертификаты	
Approvals	Сертификация CE, cULus

компонентов. Если оператор берет деталь из лотка, K30 детектирует руку в лотке и отправляет сигнал на контроллер. Затем система проверяет правильность выбора компонента и переключается в зависимости от конфигурации: выключает текущий индикатор работы и включает следующий. Контроль процедуры сборки приводит к повышению эффективности, качества, снижает количество повторной работы и проверок.

Под термином "индикатор работы" понимается визуальный индикатор лотка, из которого необходимо извлечь следующую деталь. "Активация" подтверждает извлечение другим цветом. "Неправильный выбор" загорается, если доступ к лотку был получен, когда индикатор работы не был включен.

Аксессуары

SMB22A	3079414
--------	---------



Монтажные зажимы, нерж. сталь, для серии K30L